

8 436569 313237 >

MGD-100 | GATO HIDROAULICO MEGA DOBLE BOMBA 100T

Referencia: MGD-100
EAN-13: 8436569313237
Marca: MEGA

Descripción general

Gato de botella MGD-100
Equipado con asa de transporte giratoria y soporte para alojar la palanca telescópica y facilitar el almacenamiento.
Gato hidráulico de gran tonelaje diseñados y testados para trabajos de alto rendimiento.
Equipados con un sistema único de bomba giratoria accesible en cualquier posición.
Tiene un husillo de extensión para una rápida aproximación a la carga.
Fabricación de la base y el cuerpo de la botella soldados, aporta una mayor durabilidad, estabilidad y seguridad en la utilización.
Palanca telescópica cincada fácil de almacenar.
Longitud adecuada para garantizar un esfuerzo moderado de bombeo.
Husillo de extensión para mayor recorrido.
Válvula de seguridad contra sobrecargas.
Limitador hidráulico de recorrido.
Palanca giratoria.
Manómetro y dispone de dos bombas (aproximación y trabajo).

Características

A - Altura cuerpo gato (en mm)	300
B - Recorrido embolo (en mm)	150
C - Recorrido husillo (en mm)	-
D - Altura total (en mm)	450
Asa de transporte	Si
Palanca giratoria	Si
Manómetro	Si
Dos bombas	Aproximación y trabajo
Capacidad de elevación (en Ton)	100

Acabados

Color	Rojo

Certificaciones

Garantía	3 Años
Certificación	Conforme a la norma: American ASME PASE CE official certification

Dimensiones

Peso artículo (kg)	87,00

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	Caja

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / AUTOMOCIÓN (08040101)

Enlaces

pdf	Manual Instrucciones Gato doble bomba MGD